

MODÈLES
ESMART 1225

Plage de travail		Dimensions et poids de la machine	
axe X	2560 mm	longueur	8000 mm
axe Y	1290 mm	largeur	2000 mm
axe Z	100 mm	hauteur	2140 mm
poids max. de tôle	550 kg	poids	12 000 kg

Vitesse maximale		Paramètres d'axe	
parallèle à l'axe X, Y, Z	120 m / min	répétition	0,03 mm
simultanée	210 m / min	précision de coupe	0,1 mm
		accélération	20 m / s ²
		trajet programmable min.	0.001 mm

ESMART 1530

Plage de travail		Dimensions et poids de la machine	
axe X	2560 mm	longueur	8900 mm
axe Y	1290 mm	largeur	2320 mm
axe Z	100 mm	hauteur	2140 mm
poids max. de tôle	500 kg	poids	15 000 kg

Vitesse maximale		Paramètres d'axe	
parallèle à l'axe X, Y, Z	120 m / min	répétition	0,03 mm
simultanée	210 m / min	précision de coupe	0,1 mm
		accélération	20 m / s ²
		trajet programmable min.	0,001 mm

ÉPAISSEUR MAXIMALE DE TÔLE

sources laser disponibles (1,07µm)		1kW	1,5kW	2kW	3kW	4kW
acier noir	[MM]	10	14	16	20	22
acier inoxydable	[MM]	4	6	10	15	20
aluminium	[MM]	2	4	6	12	15
laiton	[MM]	2	3	4	6	8
cuivre	[MM]	1.5	2	4	6	6

SOURCE LASER

Grâce à la technique innovante des découpeuses EAGLE, la **puissance laser peut être optimisée** au type de production et à l'activité. La puissance peut varier **de 1 kW à 4 kW**.

Vous souhaitez plus d'informations sur les fonctions système de ces modèles ? [Consultez tous les détails techniques.](#)

AUTOMATISER VOTRE DÉCOUPEUSE

CHARGEMENT SEMI-AUTOMATIQUE ELOADER

Cette unité de chargement vissée à la base à côté de la table interchangeable de la découpeuse laser et pourvue d'une grue manuelle, d'un palan électrique et d'une palette de transport à vide, permet un **chargement beaucoup plus rapide** des tôles.

UNITÉ DE CHARGEMENT - CHARGEMENT AUTOMATIQUE

Cette **unité de chargement, complètement intégrée dans la machine et constituée d'un cadre rotatif avec ventouses, permet un chargement entièrement automatique**. Après avoir reçu la commande, la machine prend elle-même les tôles de la palette (avec des aimants pour séparer les feuilles) qui se trouve à côté de la machine.

CRANEEXPERT - SYSTÈME AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

Tout comme pour le chargement automatique, ce système est intégré et fonctionne avec des ventouses. Pour le déchargement, la machine emploie une **bande transporteuse**. Une pince à aspiration transfère les tôles métalliques de la palette au changeur de palettes, après quoi la bande transporteuse achemine les pièces produites et les éléments ajourés vers un chariot avec les éléments finis.

CRANEEXPERT LINEAR - SYSTÈME AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT EN LIGNE

En plus des fonctions du CraneExpert, ce système permet d'installer **trois machines en parallèle**, de charger facilement avec du nouveau matériau et de décharger les éléments découpés.

CRANEEXPERTSTORE / CRANEEXPERTSTORE LINÉAIRE

Avec la combinaison des fonctions du CraneExpert et la **connexion directe entre la machine et le système de stockage**, cette machine rend le processus automatique **encore plus efficient**.

CRANEMASTER / CRANEMASTERSTORE

Le chargement et le déchargement simultanés de tôles et d'éléments métalliques rendent votre production nettement plus efficiente et plus rapide. Bénéficie en outre de toutes les fonctionnalités du CraneMaster.

Vous avez des questions sur les possibilités d'extension ? [Posez-nous votre question par téléphone ou courriel](#) et nous nous ferons un plaisir de vous aider !

DOMAINES D'APPLICATION



Production de prototypes